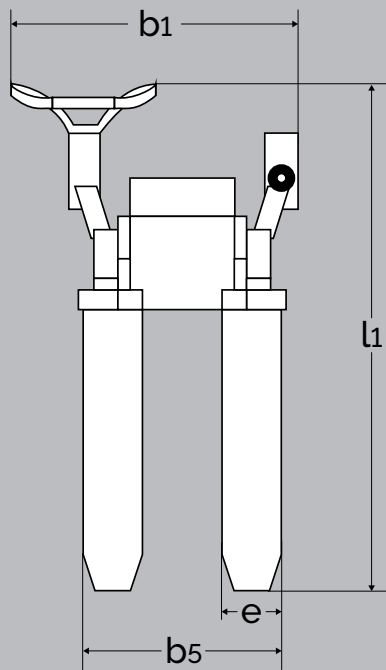
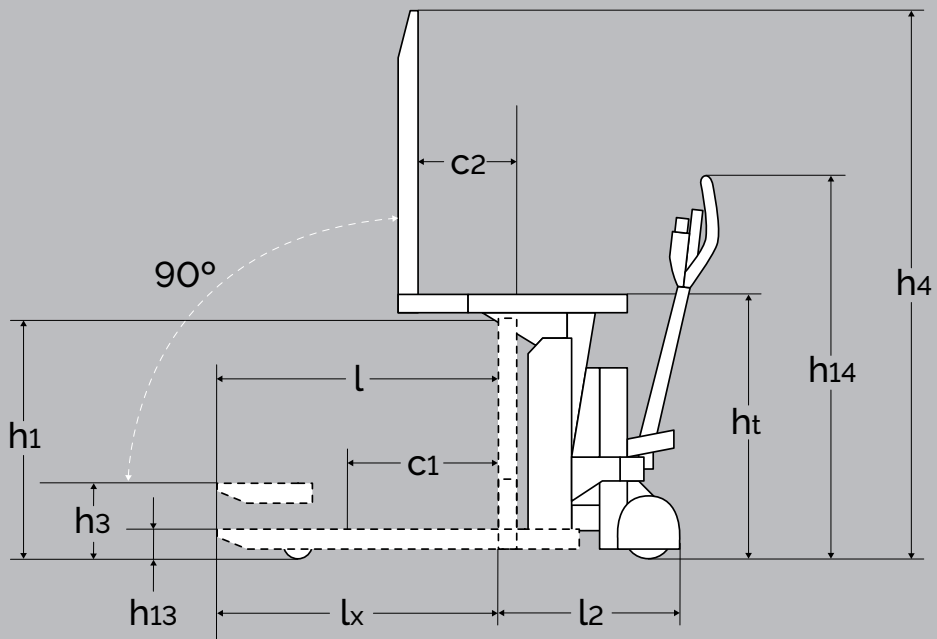


BASCULER INOX

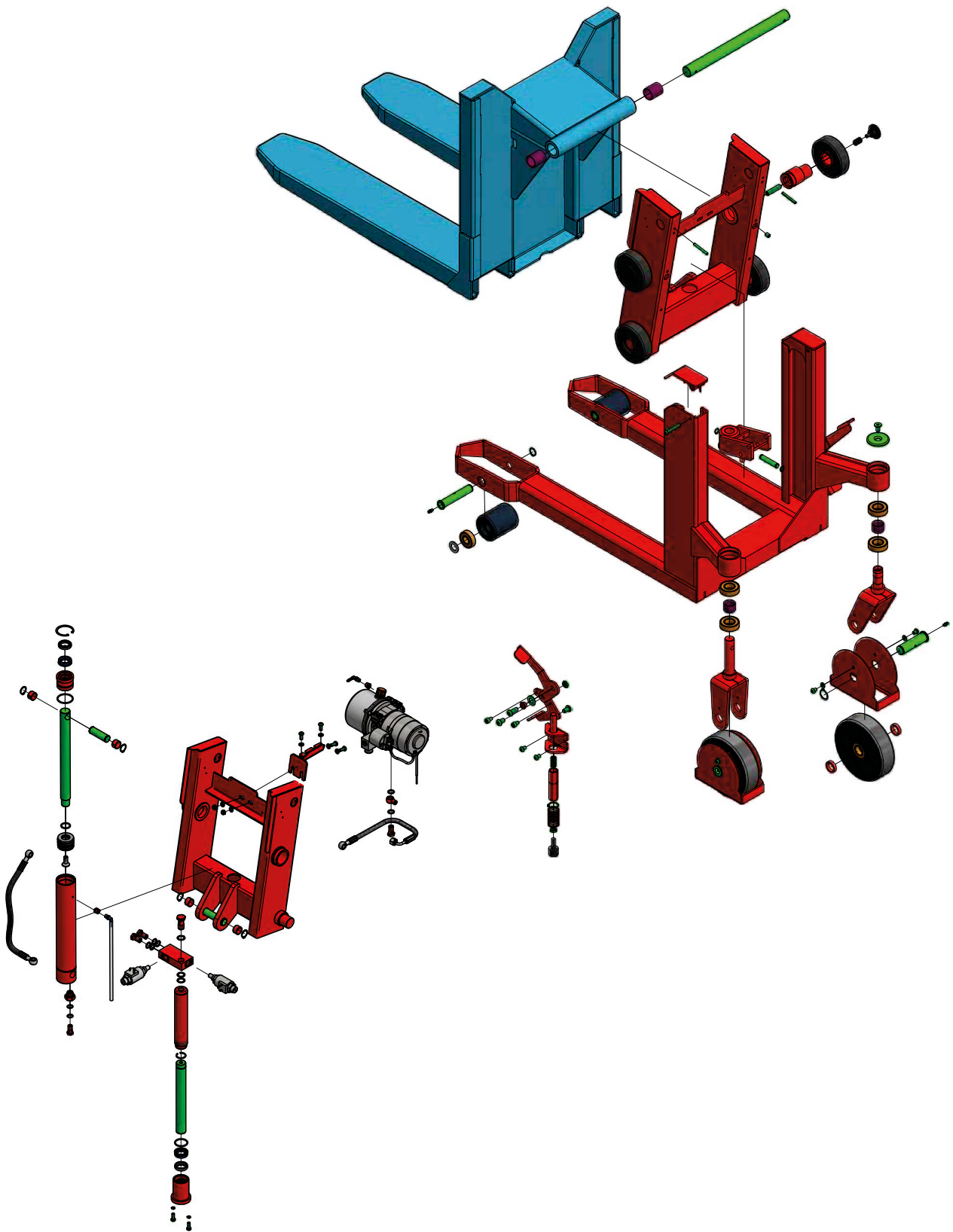
SPECS ET KEY SKETCHES










**LOGITILT SEMI-ÉLECTRIQUE - INOX
(OU AVEC LONGERONS
ENCADRANTS) (LTI)**

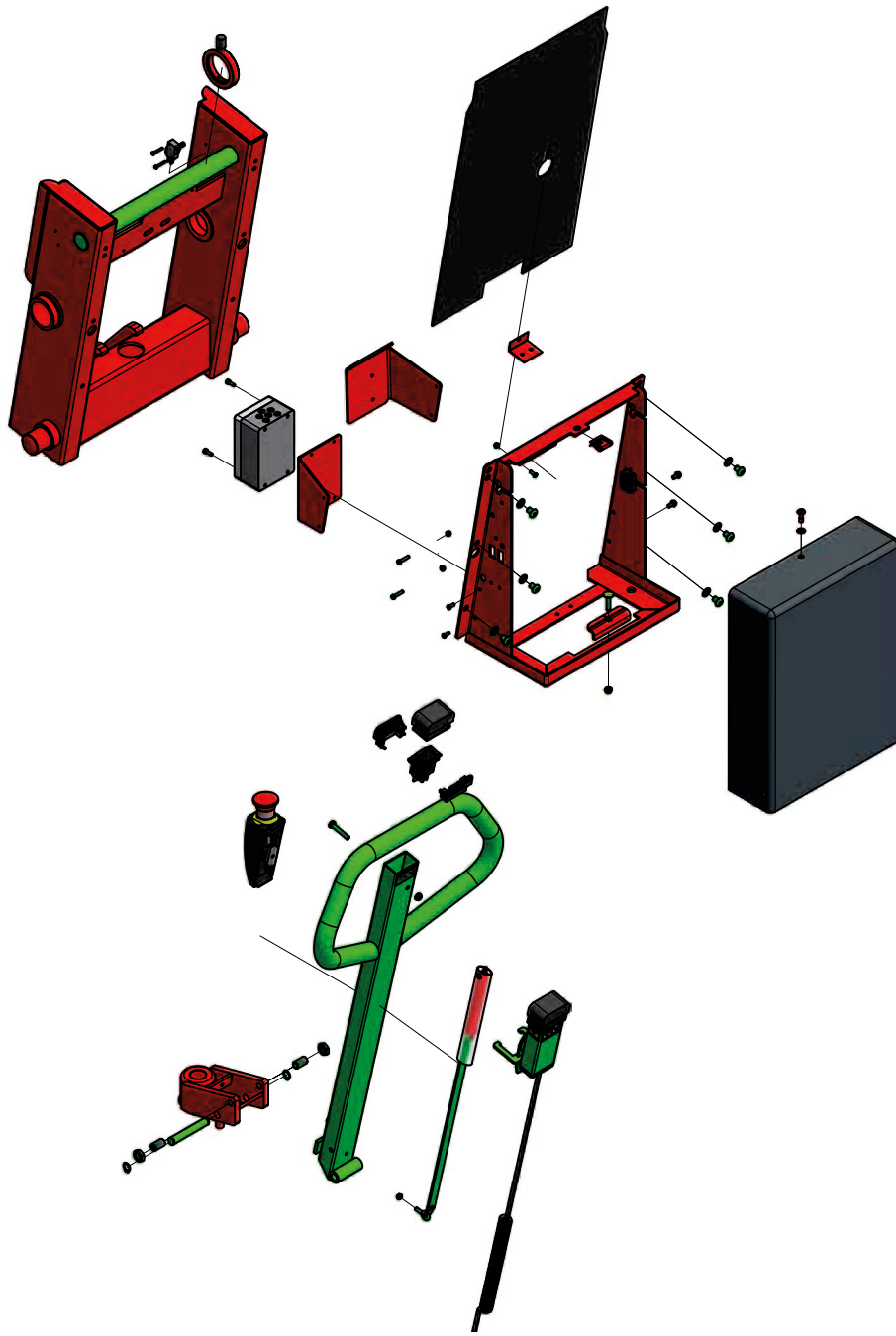









Capacité en kg		1000*
Hauteur, basculé	h_t	750-950
Hauteur de levée	h_3	275
Longueur des fourches	l	800
Hauteur totale avec timon	h_{14}	1090
Hauteur hors tout	h_1	780
Largeur totale	b_1	780
Largeur des fourches	b_5	560
Largeur d'une fourche	e	163
Longueur totale avec fourches 800	l_1	1410
Longueur sans fourches	l_2	590
Longueur d'entrée	l_{1x}	665
Hauteur totale	h_4	$h_t + l$
Hauteur baissée des fourches	h_{13}	85
Centre de gravité	c_1	max $l/2$
Centre de gravité	c_2	min 200 - max 420
Moteur de pompe		0,8 KW 12V
Vitesse de levée/basculement		4 s/14 s
Vitesse de descente/basculement		3 s/11 s
Poids avec fourches 800 mm (sans batterie)		173 kg



						
Inox - Anti acides	Inox	Zinc/traitement de surface polymère noir*	Zinc/traitement de surface polymère argenté*	Roulements étanches	Bronze	Peinture 130-150 µm
EN 14404 (AISI 316L) EN 14460 (AISI 329)	EN 14305 (AISI 303) EN 14301 (AISI 304)	Fe//ZnFeX//Fn//T2	Fe//ZnFeX//Cn//T2			

*chromaté



						
Inox - Anti acides	Inox	Zinc/traitement de surface polymère noir*	Zinc/traitement de surface polymère argenté*	Roulements étanches	Bronze	Peinture 130-150 µm
EN 14404 (AISI 316L) EN 14460 (AISI 329)	EN 14305 (AISI 303) EN 14301 (AISI 304)	Fe//ZnFeX//Fn//T2	Fe//ZnFeX//Cn//T2			

*chromaté

Electrique produits Inox

Matériaux

- Veuillez vérifier notre croquis principal.

En général

- Acier résistant à l'acide AISI 316L pour les fourches
- Acier inoxydable AISI 304 pour le châssis et d'autres éléments exposés
- La carte électronique/électrique est enduit de DCA SCC3 (vernis de protection)
- Les prises exposées sont scellées avec un joint en silicone 273
- Toutes les pièces électriques sont enduites de produit WD-40.
- Les chaînes, la roue à chaîne, les galets de support, etc. : Divers alliages d'acier — non résistants à la corrosion.
- Pièces moins exposées : Revêtement de zinc en vertu de DIN 50979- ZnFe8/Cn/T2 (408 heures d'essai au brouillard salin)
- Roulement à billes avec joint en caoutchouc.
- Moteur : IP44
- Le chargeur n'est pas protégé contre l'humidité. C'est pourquoi un chargeur externe est généralement utilisé.
Le chargement doit se dérouler dans un environnement sec.
- Si possible, le produit doit être placé dans une pièce sèche et chauffée lorsqu'il n'est pas utilisé.

Entretien

Pour prolonger le plus possible la durée de vie du produit, il est important que les produits en acier inoxydable soient régulièrement entretenus. La fréquence dépend de l'utilisation.

[Nettoyage/Entretien des produits en acier inoxydable](#)

Tous les trois mois

- Les pièces électriques sont enduites de produit WD-40
- Les prises et raccords sont vérifiés et nettoyés pour éliminer les couches brunâtres et les mauvais raccords

Garantie

- En cas d'utilisation du produit dans un environnement humide, la garantie ne couvre plus les dommages causés par l'humidité. Il peut s'agir de traces de rouille sur les pièces galvanisées ou de défaillances au niveau des pièces électriques.

Dans quel environnement souhaitez-vous utiliser le produit ?

Les produits en acier inoxydable fonctionnent dans divers environnements et doivent satisfaire aux exigences variées de nos clients. Quel est votre environnement ?

Environnements	Exemples d'industries	Produits Logitrans adaptés à ces environnements			
<p>Environnements très agressifs, humides Le produit est humide pratiquement en permanence en raison de dissolutions liquides (acide, base ou saumure).</p> <p>Nettoyage Nettoyage agressif. Nettoyage mousse (acide ou base) (lavage) Le pH de la solution de nettoyage est de loin inférieur ou supérieur à 7,0</p>	<p>Processus de préparation dans les secteurs suivants Industries alimentaire et piscicole Abattoirs Laiteries</p>				
<p>Environnements agressifs, humides Le produit est humide la plupart du temps.</p> <p>Nettoyage Nettoyage agressif. Nettoyage mousse (acide ou base) (lavage). Le pH de la solution de nettoyage est de loin inférieur ou supérieur à 7,0</p>	<p>Processus de production dans les secteurs suivants Industrie alimentaire Abattoirs Laiteries</p>				
<p>Environnements propres, humides Le produit est humide occasionnellement.</p> <p>Nettoyage Nettoyage délicat lors de l'essuyage ou du lavage (fourches uniquement). Eau neutre (pH 7), avec solutions de nettoyage.</p>	<p>Industrie pharmaceutique Industrie alimentaire</p>				
<p>Environnements propres, secs Le produit est sec à tout moment.</p> <p>Nettoyage Nettoyage des produits avec un chiffon humide.</p>	<p>Pharmaceutique Emballage dans l'industrie alimentaire</p>	<p>Tous les produits inoxydables Logitrans</p>	<p>Panther Inox, HS/EHS Inox HL/EHL Inox, Logititit. Inox Rotator Inox, Retourneur multifûts Inox Produits inoxydables tout électrique</p>	<p>EHL Inox Plus HL Inox Plus</p>	<p>Panther Inox Plus</p>